



ALSTEF
GROUP



Fédération
des Industries
Mécaniques

AUTOMATISER LA LOGISTIQUE AVAL D'UN SITE DE PRODUCTION AGRO-ALIMENTAIRE

BEYOND AUTOMATION



692 M€ CA



3520 collaborateurs



18 sites



5 activités



Viennoiseries fraîches



5 lignes de production

Modernisation avec installation
Alstef Group en 2019

Site de Châtelet en Brie
1992



AÉROPORTUAIRE



Depuis 1972

INTRALOGISTIQUE



Depuis 1965

MÉDICAL



2012-2021

Notre mission

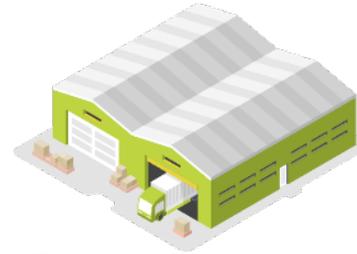
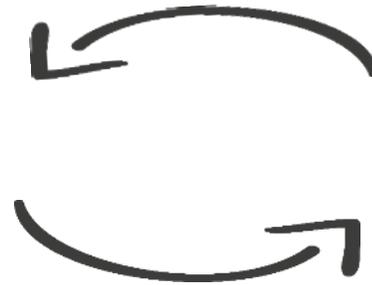
Accompagner nos clients en leur proposant
des systèmes et services clé en main



FOURNIR UNE OFFRE SUR-MESURE,
TOTALEMENT ADAPTÉE AUX BESOINS CLIENTS

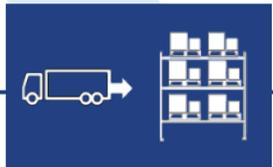


Factory



Distribution Centers

Pour tous vos flux internes



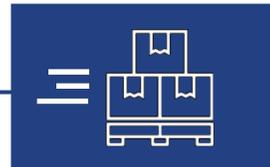
RÉCEPTION
& STOCKAGE



APPROVISIONNEMENT
DE LIGNES



LIGNES DE
PRODUCTION



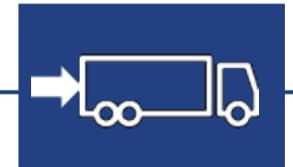
FINS DE LIGNES



STOCKAGE



PRÉPARATION DE
COMMANDES



EXPÉDITIONS



Depuis **25** ans ... ● **34** Transtockeurs Gerbeurs

Pâtisserie Pasquier
(surgelé)
Cerqueux

1998

1999

Pâtisserie Pasquier
(Surgelé)
Etoile et Vron

Biscotte Pasquier
(ambient)
Brissac

2008

Pâtisserie Pasquier
(Surgelé et ambient)
Saint-Valéry

2009

Brioche Pasquier
(ambient)
Etoile

2012

Brioche Pasquier
(ambient)
Châtelet en Brie

2019



POURQUOI AUTOMATISER LA LOGISTIQUE AVAL D'UN SITE CHEZ PASQUIER ?



Améliorer les **conditions de travail** et
l'**environnement** de l'entrepôt



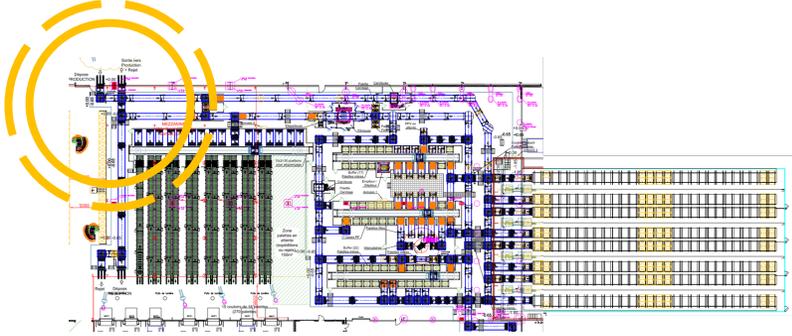
Augmenter la capacité de **stockage** et de **préparation**



Faciliter et **sécuriser** l'organisation physique et la
gestion des stocks



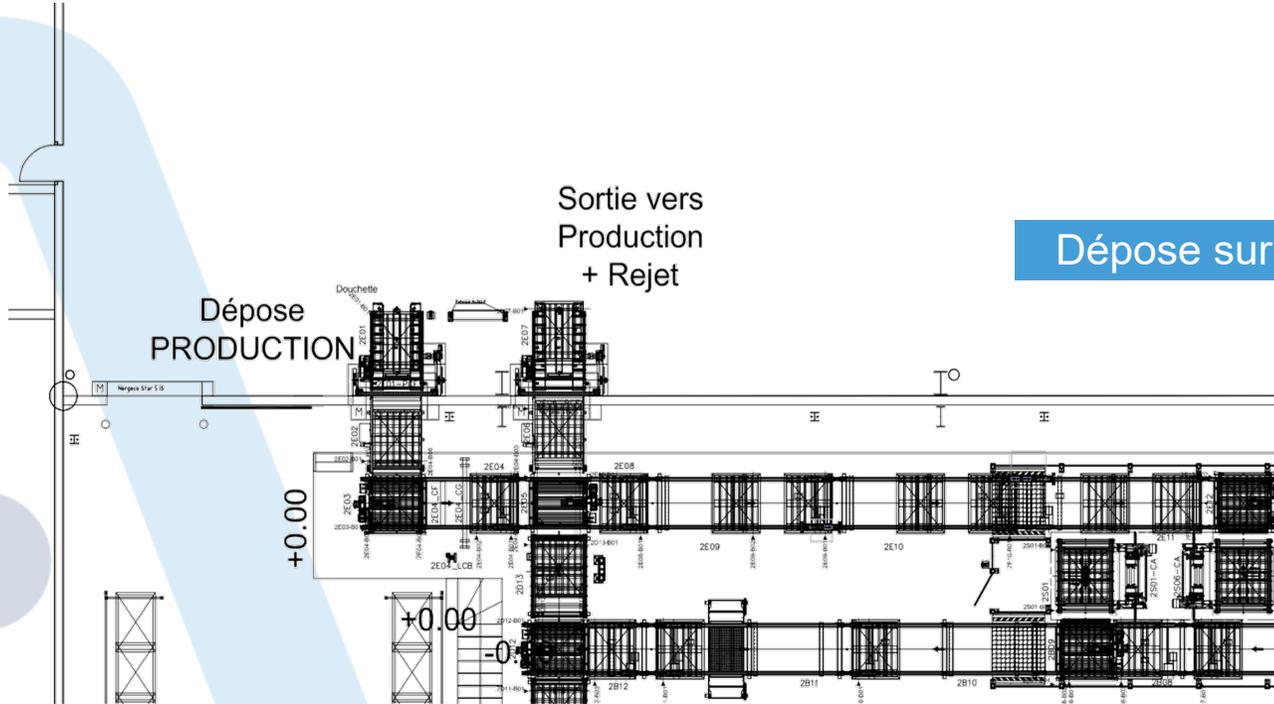
Régularité et **qualité** des palettes préparées

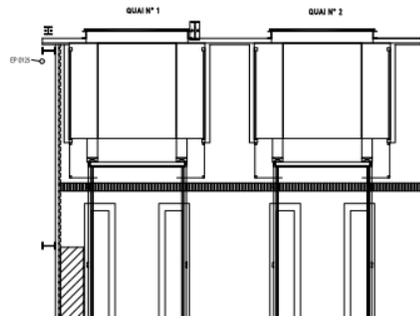
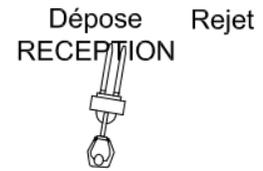
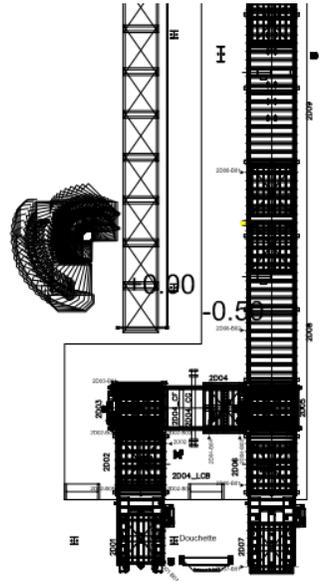
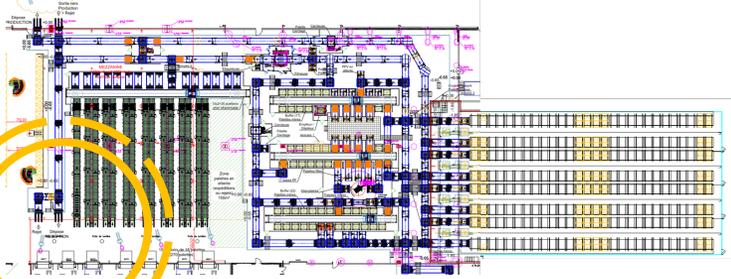


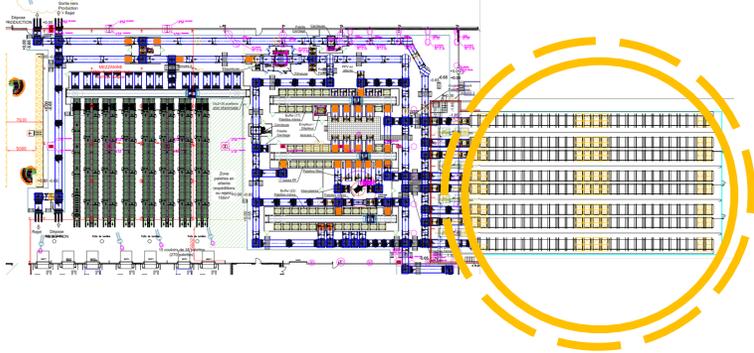
AGVs à fourches en interface avec les lignes de production



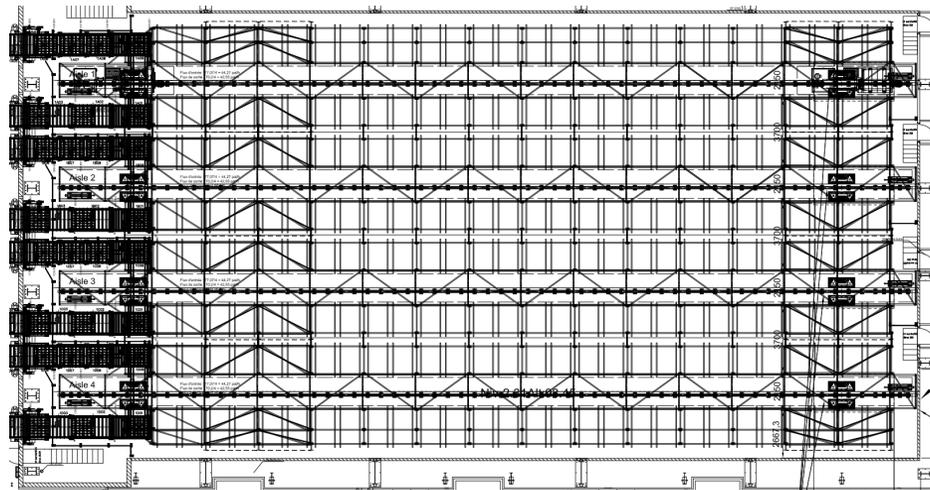
Dépose sur convoyeurs







26000 m3 de stockage
4 Transtockeurs enterrés
3136 emplacements palettes





1 robot de préparation à la couche



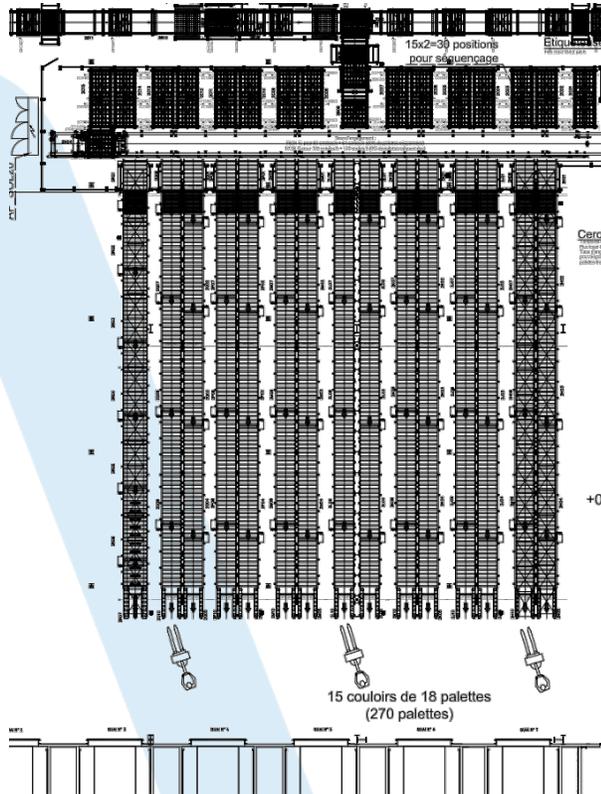
1 poste manuel de préparation au colis

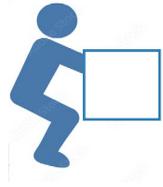


Séquencement sur quais par navette



Création « d'images camions » sur
convoyeurs ultra-bas motorisés





Baisse du tonnage journalier par préparateur : **<1T**
vs entre 6 et 7T en entrepôt manuel



Capacité de préparation robotisée de **3200 colis/h**



Nos transtockeurs peuvent déplacer jusqu'à **8600 pal /jour**



- **40%** surface au sol



ALSTEF
GROUP



**Fédération
des Industries
Mécaniques**

Merci !

BEYOND AUTOMATION