VIE ETATS-UNIS (Chicago) à temps partagé

Juillet 2020 – Juin 2021

Rsvp à l’adresse ci-dessous

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| M./Mme/Mlle : | | | …… | | | | | Prénom : | | …… |
| Fonction : | | | | …… | | | | | | |
| Raison sociale : | | | | …… | | | | | | |
| Adresse : | | | | …… | | | | | | |
| Code postal : | | …… | | | | Ville : | | … | | |
| Téléphone : | … | | | | | | E-mail : | | … | |
| Syndicat professionnel : | | | | | … | | | | | |

**Est intéressé à participer à l’opération « VIE à temps partagé aux Etats-Unis »**

** **

Coût de participation

**35 000 € ht – tiers temps pendant 12 mois**

L’entreprise devra régler le montant de sa participation en 2 versements :

**- 50 % à la signature du contrat**

**- 50 % en 2021**

Contact FIM

Anne de La Salle

+ 33 (0)1 47 17 60 58

adelasalle@fimeca.org